

令和 5年 5月30日

入札参加業者各位

福島市財務部契約検査課長

回 答 書

工事（委託）名 令和5年度マンホールポンプ通報装置更新工事

上記の工事（委託）について質問がありましたので、下記のとおり回答いたします。

記

No	質 問 事 項	回 答
1	マンホールポンプ1か所あたりの通信料は、月／税込み／594円以下の機器と考えておりますがよろしいでしょうか。	お見込みの通りです。